



ТД ГИДРОМАШ

насосное оборудование, двигатели

ООО «ТД ГИДРОМАШ» ОГРН 1225700000888 ИНН 5702014557 КПП 570201001
303850, Орловская область, г. Ливны, ул. Капитана Филиппова, 60А пом. 1
БИК 045402601 Орловское отделение № 8595 ПАО Сбербанк
Р/С 40702810647000006305 К/С 30101810300000000601

+7-953-812-16-31

<https://gidromash.group>

td_gidromash57@mail.ru

ВАКУУМНЫЕ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ НАСОСЫ

ВВН



Вакуумные водокольцевые насосы серии ВВН



Описание

Вакуумные водокольцевые насосы серии ВВН предназначены для откачивания воздуха, неагрессивных и инертных газов, а также парогазовых смесей, предварительно-очищенных от механических загрязнений и основной массы капельной влаги. Насосы не требуют полной очистки поступающего газа от жидкости и допускают её попадание в проточную часть вместе с газом.

Насосы типоразмеров ВВН1-1,5 и 2ВВН1-0,8 выпускаются в моноблочном исполнении с электродвигателем.

Возможно изготовление насосов во взрывозащищённом исполнении (модели ВВН1-3-Е, ВВН1-6-Е, ВВН1-12-Е, 2ВВН1-0,8-Е).

Насосы серии ВВН изготавливаются на одном из ведущих предприятий по производству насосного оборудования в России и странах СНГ – АО «ГМС Ливгидромаш» (входит в Группу ГМС).

Области применения

Насосы серии ВВН применяются в широком спектре отраслей промышленности для откачивания газов и паров в установках дегазации, вакуумной сушки, выпаривания, ректификации, конденсации, сублимации и других технологических процессах.

Технические характеристики

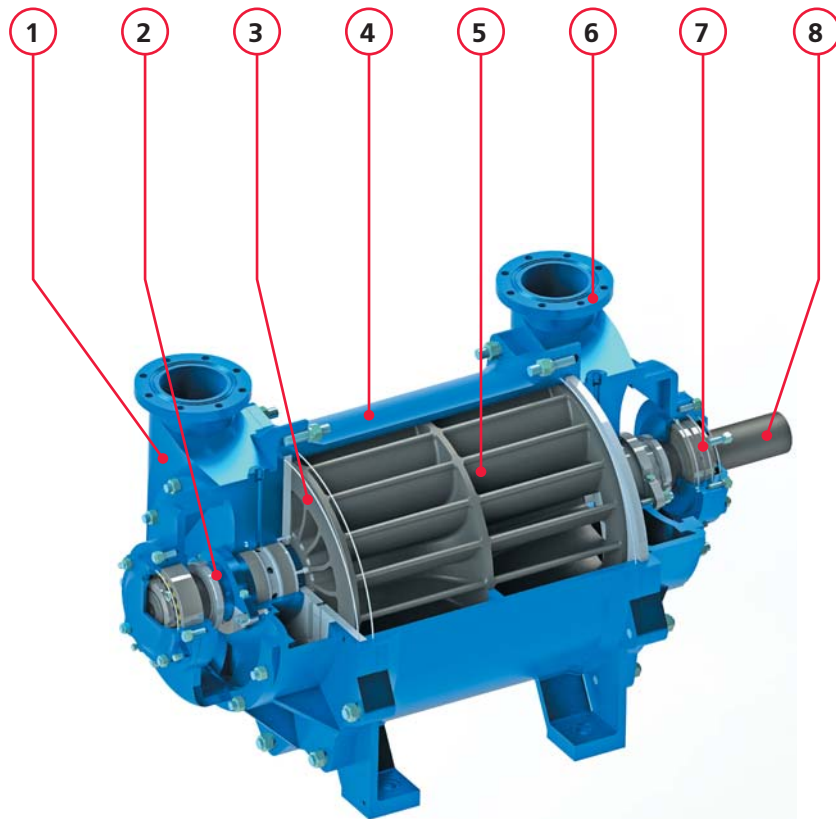
Производительность	до 19 200 м³/ч
Создаваемый вакуум	до 60 / 80 А%
Давление всасывания	0,02 - 0,04 МПа
Рабочее давление	200 / 400 Мбар (абс)
Мощность двигателя	до 630 кВт
Электропитание	220 / 380 / 6 000 В

Материальное исполнение

Элемент конструкции	Варианты материального исполнения*
Корпус насоса	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412 / Сталь 20ГЛ ГОСТ 977 / Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977
Крышки корпуса	
Рабочее колесо	
Диск распределительный	Сталь 20 ГОСТ 1050 / Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632 / Бронза
Вал	Сталь 20 ГОСТ 1050 / Сталь 14Х17Н2Т ГОСТ 5632

* Возможно изготовление насосов в специальном исполнении из других конструкционных материалов в соответствии с требованиями заказчика

Конструктивные особенности и преимущества



1. Крышки (боковые части) корпуса изготавливаются методом литья из чугуна, конструкционной или коррозионностойкой стали.
2. Камеры уплотнений допускают установку как сальниковых уплотнений с набивкой на основе терморасширенного графита, так и одинарных/двойных торцовых уплотнений с планами обвязки по стандарту API 682.
3. Распределительные диски высокопрочной конструкции могут быть изготовлены из бронзы, конструкционной или коррозионностойкой стали.
4. Корпус изготавливается из чугунной отливки с последующей механической обработкой. Возможно изготовление сварного корпуса из стали (по требованию заказчика).
5. Рабочее колесо динамически отбалансировано для обеспечения низких значений виброактивности ротора, что увеличивает срок службы подшипников и уплотнений.
6. Фланцы патрубков могут быть изготовлены в соответствии с требованиями стандартов ГОСТ, ISO, DIN, ASME, ANSI.
7. Насосы поставляются с подшипниками в стандартном или усиленном исполнении (со сроком службы не менее 100 000 часов). Возможно применение консистентной смазки или смазки в масляной ванне с установкой маслоохладителя.
8. Вал жёсткой конструкции с высокой прочностью на изгиб обеспечивает минимальные значения вибрации и биения для увеличения срока службы уплотнений и подшипников. Возможно изготовление вала из нержавеющей стали с покрытием и полной изоляцией от перекачиваемой среды.

Насосы типоразмеров ВВН1-3-Е, ВВН1-6-Е, ВВН1-12-Е, 2ВВН1-0,8-Е изготавливаются во взрывозащищённом исполнении:

- Группа II, уровень взрывозащиты Gb – «высокий»
- Вид взрывозащиты «с» – защита конструкционной безопасностью по ГОСТ 31441.1-2011
- Температурный класс – ТЗ (200 °С) по ГОСТ 30852.5-2002
- Классы взрывоопасных зон 1,2 ГОСТ 30852.9-2002 и класса В-1а по ПУЭ (7-е издание)

Поля характеристик Q-H

Типоразмеры насосов

