

# Электронасос центробежный КМ 80-50-200 Е

## Назначение

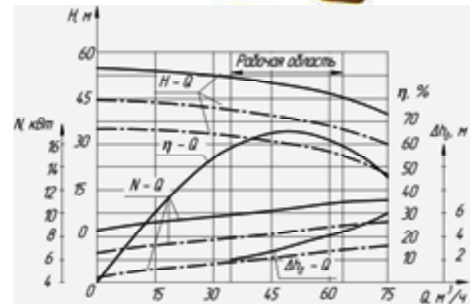
Электронасос КМ 80-50-200Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50<sup>0</sup>С, вязкостью до 10<sup>-4</sup> м<sup>2</sup> /с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

## Исполнение

- ✎ центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- ✎ климатическое исполнении (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- ✎ с торцовым исполнением.

## Область применения

- ✎ - нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- ✎ - технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- ✎ - перекачивающие насосные станции;
- ✎ - технологические процессы;
- ✎ - нефтебазы;
- ✎ - АЗС;
- ✎ - системы экстрагирования масла.

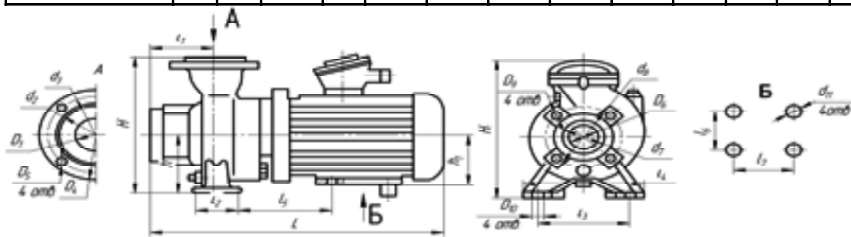


## Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м <sup>3</sup> /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 80-50-200Е	50 (13,9)	50	66	4,0	15,0	28,8	172
КМ 80-50-200Е-а	50 (13,9)	40			11,0	21,1	
КМ 80-50-200Е-б	50 (13,9)	30			11,0	21,1	

## Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер электронасоса	L, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>1</sub> , мм	d <sub>2</sub> , мм	d <sub>3</sub> , мм	D <sub>4</sub> , мм	D <sub>5</sub> , мм	D <sub>6</sub> , мм	d <sub>7</sub> , мм	d <sub>8</sub> , мм	D <sub>9</sub> , мм	D <sub>10</sub> , мм	H, мм	l <sub>4</sub> , мм	h, мм	h <sub>1</sub> , мм	l <sub>5</sub> , мм	l <sub>6</sub> , мм	l <sub>7</sub> , мм	d <sub>11</sub> , мм
КМ 80-50-200 Е КМ 80-50-200 Е-а КМ 80-50-200 Е-б	731	100	70	212	423	50	102	125	160	18	80	120	160	M16-7H	14	360	265	160	201	216	178	12	132



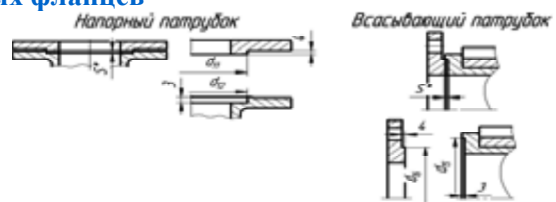
Частота вращения – 2900 об/мин  
Напряжение сети – 380 В

## Типы монтажа ответных фланцев

Типоразмер электронасоса	d <sub>11</sub> , мм	d <sub>12</sub> , мм	d <sub>15</sub> , мм	d <sub>16</sub> , мм	S, мм
КМ 80-50-200Е (а, б)	80	81	111	110	1,5÷2

S - толщина прокладки;

Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал

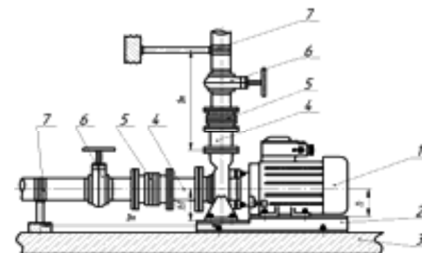


## Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

### Основные требования к монтажу

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключая передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание, которое должно быть выполнено с учетом перепада по высоте опорных плоскостей лап корпуса насоса и электродвигателя.



Типоразмер насоса	h, мм	h <sub>1</sub> , мм
КМ 80-50-200Е (а, б)	132	160

## Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя