




Электронасос центробежный КМ 65-50-160 Е








Назначение

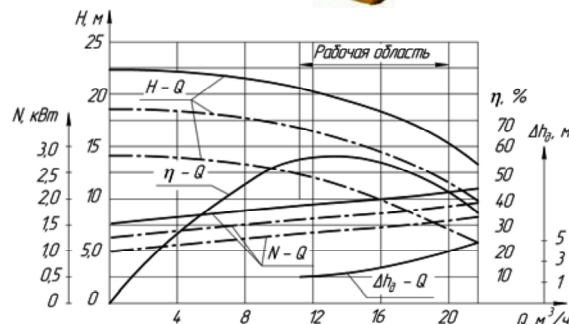
Электронасос КМ 65-50-160Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50⁰С, вязкостью до 10⁻⁴ м² /с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Исполнение

-  центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
-  климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
-  с торцовым исполнением.

Область применения

-  - нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
-  - технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
-  - перекачивающие насосные станции;
-  - технологические процессы;
-  - нефтебазы;
-  - АЗС;
-  - системы экстрагирования масла.

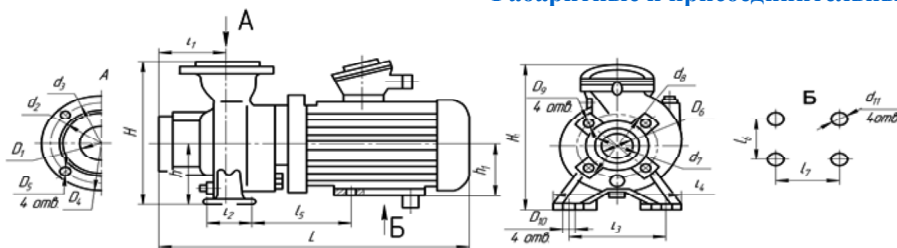


Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м ³ /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 65-50-160Е	25	32	59	3,8	5,5	10,93	80
КМ 65-50-160Е-а		26					
КМ 65-50-160Е-б		20					

Типоразмер электронасоса	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	H ₁ , мм	D ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	D ₄ , мм	D ₅ , мм	D ₆ , мм	d ₇ , мм	d ₈ , мм	D ₉ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	l ₄ , мм	h, мм	h ₁ , мм	l ₅ , мм	l ₆ , мм	l ₇ , мм	d ₁₁ , мм
КМ 65-50-160 Е КМ 65-50-160 Е-а КМ 65-50-160 Е-б	545	80	70	190	355	50	102	125	180	14	65	122	145	M16-7H	12	290	240	130	115	160	140	12	100

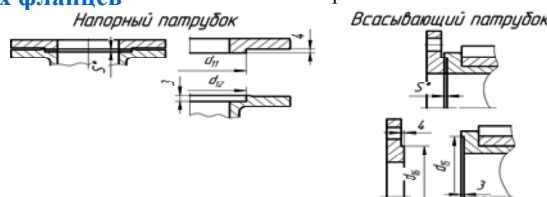
Габаритные и присоединительные размеры



Типы монтажа ответных фланцев

Типоразмер электронасоса	d ₁₁ , мм	d ₁₂ , мм	d ₁₅ , мм	d ₁₆ , мм	S, мм
КМ 65-50-160 Е (а, б)	80	81	111	110	1,5÷2

S - толщина прокладки;
Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал



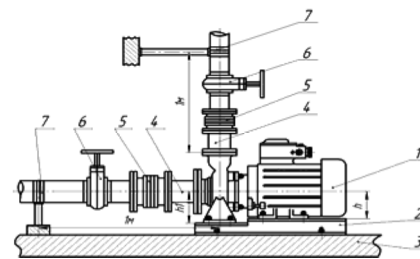
Частота вращения – 2900 об/мин
Напряжение сети – 380 В

Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

Основные требования к монтажу

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключая передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание, которое должно быть выполнено с учетом перепада по высоте опорных плоскостей лап корпуса насоса и электродвигателя.



Типоразмер насоса	h, мм	h ₁ , мм
КМ 65-50-160Е (а,б)	80	112

Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя