




# Электронасос центробежный КМ 65-40-140 Е








## Назначение

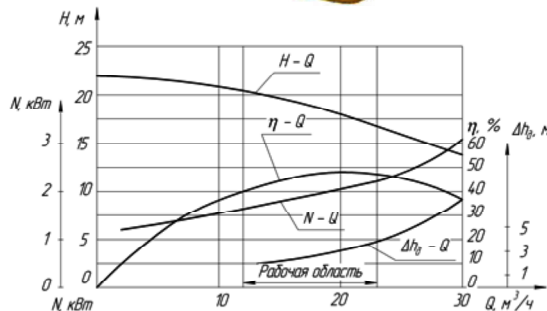
Электронасос КМ 65-40-140 Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50<sup>0</sup>С, вязкостью до 10<sup>-4</sup> м<sup>2</sup>/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

## Исполнение

-  центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
-  климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
-  с торцовым исполнением.

## Область применения

-  - нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
-  - технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
-  - перекачивающие насосные станции;
-  - технологические процессы;
-  - нефтебазы;
-  - АЗС;
-  - системы экстрагирования масла.



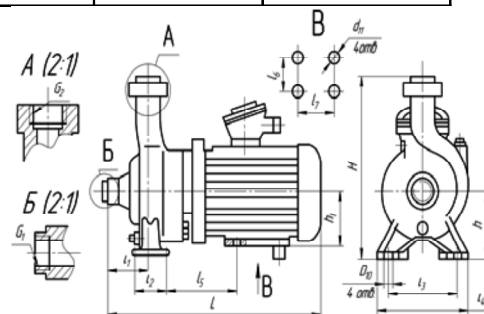
## Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м <sup>3</sup> /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 65-40-140 Е	20 (5,6)	18	48	3,8	2,2	4,6	60

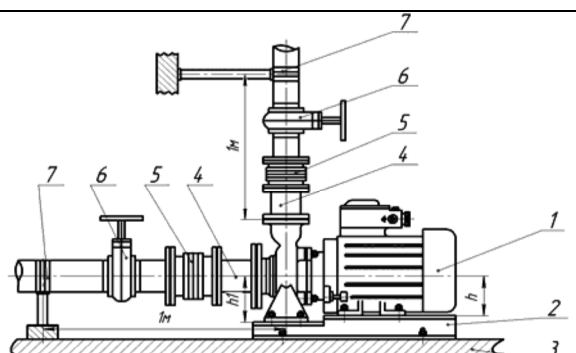
## Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер электронасоса	L, мм	I <sub>1</sub> , мм	I <sub>2</sub> , мм	I <sub>3</sub> , мм	I <sub>4</sub> , мм	D <sub>10</sub> , мм	H, мм	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	h, мм	h <sub>1</sub> , мм	I <sub>5</sub> , мм	I <sub>6</sub> , мм	I <sub>7</sub> , мм	d <sub>11</sub> , мм
КМ 65-40-140 Е	534	114	74	160	220	12	305	2,5	1,5	110	80	125	125	100	10

Частота вращения – 2900 об/мин  
Напряжение сети – 380 В



## Монтаж электронасоса на объекте

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Электронасос</li> <li>2. Рама</li> <li>3. Фундамент (бетонное основание)</li> <li>4. Переходник (для установки приборов контроля)</li> <li>5. Компенсатор</li> <li>6. Запорно-регулирующая арматура</li> <li>7. Неподвижная ("мертвая") опора</li> </ol>	<p><b>Основные требования к монтажу</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключаящие передачу усилий на патрубки электронасоса;</li> <li>- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;</li> <li>- крепление электронасоса – жесткое;</li> <li>- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание, которое должно быть выполнено с учетом перепада по высоте опорных плоскостей лап корпуса насоса и электродвигателя.</li> </ul>	 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Типоразмер насоса</th> <th>h, мм</th> <th>h1, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>КМ 65-40-140Е</td> <td>80</td> <td>110</td> </tr> </tbody> </table>	Типоразмер насоса	h, мм	h1, мм	КМ 65-40-140Е	80	110
Типоразмер насоса	h, мм	h1, мм						
КМ 65-40-140Е	80	110						

## Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя