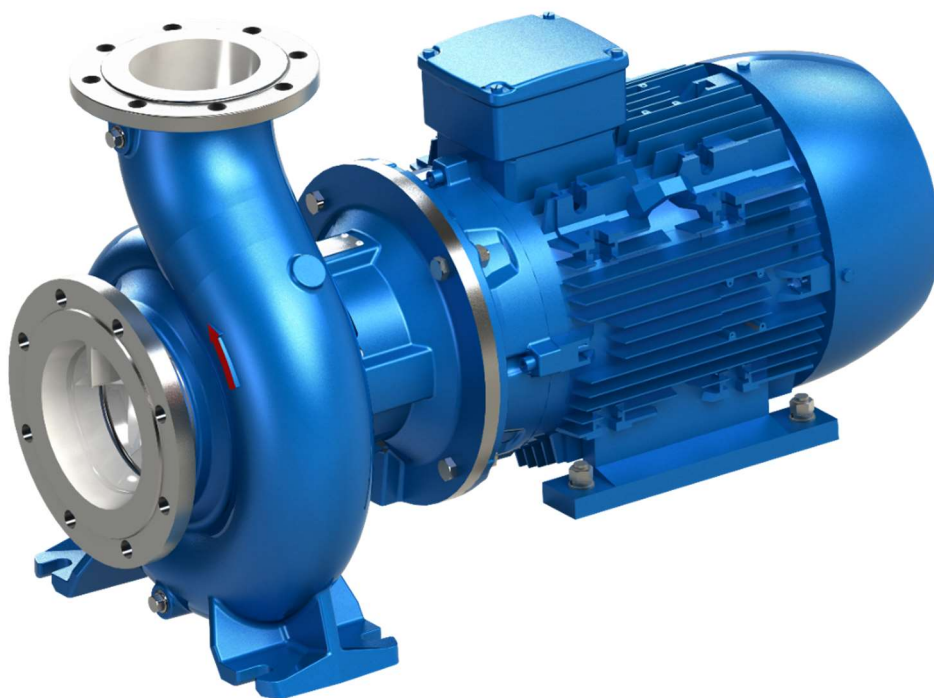


**ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
МОНОБЛОЧНЫЕ
серии KORDIS типа KRM**

КАТАЛОГ ГАБАРИТНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ



АО "ГМС Ливгидромаш"
Россия 303851, г. Ливны Орловской обл., ул. Мира, 231

Содержание

	Лист
1. Назначение	3
2. Условное обозначение	4
3. Конструкция	5
4. Особенности	5
5. Применяемые двигатели, подшипники и уплотнения	6
6. Контрольно-измерительные приборы для комплектации насосов агрегатов	24
7. Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж)	25
8. Габаритно-присоединительные размеры электронасосов	30
9. Рекомендуемое количество запасных частей	46

1. Назначение

Электронасосы серии KORDIS предназначены для перекачивания:

- воды и нетоксичных жидкостей, имеющих сходные с водой свойства по вязкости и химической активности, с водородным показателем pH = 6...9, плотностью до 1100 кг/м³, вязкостью до 6x10⁻⁶ м²/с, температурой от -40°C до + 120°C и содержащих твёрдые включения по массе не более 0,2%, размером не более 0,2мм и микротвёрдостью не более 6,5 ГПа (650 кгс/мм²);

- морской воды, пластовой воды и других химически активных нетоксичных жидкостей с водородным показателем pH=1...11 и содержанием механических примесей по массе до 0,2%, размером не более 0,2 мм и микротвёрдостью не более 6,5 ГПа (650 кгс/мм²), температурой от -40°C до + 105°C.

Энергоэффективность электронасосов соответствует стандарту ГОСТ 33970 (EN 16480:2016) MEI>0.7 и относится к перечню оборудования по Постановлению Правительства № 600 «Об утверждении перечня объектов и технологий, которые относятся к объектам и технологиям высокой энергетической эффективности».

Электронасосы серии KORDIS имеют заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 17.07.2015 № 719.

Конструкция электронасосов, включая их присоединительные размеры, соответствуют требованиям стандартов ГОСТ Р 54805, ГОСТ Р 54806/ ISO 9905:1994 / EN 733.

Электронасосы серии KORDIS изготавливаются на одном из ведущих предприятий по производству насосного оборудования в России странах СНГ – АО «ГМС Ливгидромаш».

Электронасосы серии KORDIS могут использоваться для установки на судах морского флота с неограниченным районом плавания с классом Российского морского регистра судоходства (PMPC).

Электронасосы могут устанавливаться в машинных и котельных отделениях судов, имеющих знак автоматизации А₁ и А₂ в символе класса PMPC.

Электронасосы относятся к изделиям общего назначения (ОН), непрерывного длительного применения, восстанавливаемые, обслуживаемые, ремонтируемые обезличенным способом по ГОСТ 27.003.

Электронасосы, имеющие индекс исполнения «Е» и укомплектованные взрывозащищенными электродвигателями, соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011,

ТР ТС 012/2011 и предназначены для применения во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок классов 1 и 2 по ГОСТ 31610.10-1, в которых могут образовываться взрывоопасные среды, создаваемые смесью горючих газов или паров с воздухом, относящиеся к категориям IIA или IIB с температурным классом Т4 и в соответствии с маркировкой взрывозащиты по ГОСТ 31610.0.

Электронасосы имеют уровень взрывозащиты Gb- «высокий», относятся к группе II, подгруппа IIB, с температурным классом Т4 и видами взрывозащиты: “с” - конструкционная безопасность и “b” - контроль источника воспламенения по ГОСТ ISO/DIS 80079-37.

Электронасосы, не имеющие индекс исполнения «Е» и не укомплектованные взрывозащищенными электродвигателями, не допускают перекачивания жидкостей во взрывоопасных и пожароопасных производствах и установках.

Электронасосы должны изготавливаться в климатическом исполнении и категории размещения УХЛ 3.1, У2 и Т2 и ОМ2* по ГОСТ 15150.

Предельные давления в корпусах электронасосов: из бронзы и чугуна – 1,0 МПа, из стали и высокопрочного чугуна – 1,6 МПа.

Электронасосы в чугунном и бронзовом исполнении корпуса устойчивы к сейсмической нагрузке до 6 баллов по шкале MSK-64. Электронасосы со стальным исполнением корпуса устойчивы к сейсмической нагрузке до 9 баллов.

* По запросу электронасосы могут выпускаться в других климатических исполнениях с внесением соответствующей записи в эксплуатационную документацию.

2. Условное обозначение.

Структурная схема обозначения электронасоса серии KORDIS типа KRM в технической документации, переписке и заказной спецификации:

KRM 50 – 32 - 125.1/ 144 - CC – R 01 – E – 2 - УХЛ3.1/ А 3
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

Расшифровка обозначения электронасоса серии KORDIS типа KRM приведена в таблице 1.

Таблица 2.1 - Расшифровка обозначения

№	Наименование	Описание	
1	KRM	Электронасос центробежный консольный моноблочный серии KORDIS	
2	50	Номинальный (условный) диаметр всасывающего патрубка, мм	
3	32	Номинальный (условный) диаметр напорного патрубка, мм	
4	125	Номинальный (условный) диаметр рабочего колеса, мм	
5	1	Электронасос с пониженной производительностью	
6	144	Расчетный диаметр рабочего колеса, мм	
7	CC	Исполнение по материалам корпус (первый индекс), колесо рабочее (второй индекс)	
		G	Серый чугун
		S	Чугун с шаровидным графитом
		O	Сталь углеродистая
		B	Бронза
		X	Специальное исполнение
8	R	Уплотнение вала	
		R	Одинарное торцовое уплотнение
9	01	Варианты торцового уплотнения	
		01	Вода
		02	Морская и пластовая вода
		03	Специальное исполнение
10	E	Исполнение электронасоса, предназначенного для работы во взрывоопасных и пожароопасных производствах. Для общепромышленного исполнения – без обозначения.	
11	2	Частота вращения: 2 – 2900об/мин, 4 - 1450 об/мин.	
12	УХЛ 3.1	УХЛ 3.1	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150
		У 2	
		Т 2	
		ОМ 2	
13	А	А	Только электронасос
		В	Электронасос на раме (для электронасосов с типоразмерами двигателей от 250 до 315 включительно)
		Х	Нестандартная комплектация
14	3	Мощность электродвигателя	

Пункты с 1 по 12 указывается в заводской табличке, заказной спецификации и в технической документации. Пункты 13 ,14 указываются только в заказной спецификации.

Схема обозначения электронасоса серии KORDIS типа KRM

KRM 50-32-125.1/144-GG-R01- 2-УХЛЗ.1/ А 3 в технической документации, переписке и заказной спецификации является базовой.

Для базового исполнения электронасосов серии KORDIS типа KRM допускается применять в технической документации, переписке и заказной спецификации сокращенное обозначение

$$\frac{\text{KRM } 50\text{-}32\text{-}125.1/144\text{-}2 / 3}{\begin{matrix} 1 & 2 & 3 & 4 & 5 & 6 & 7 & 8 \end{matrix}}$$

Расшифровка сокращенного обозначения электронасоса серии KORDIS типа KRM приведена в таблице 1а.

Таблица 2.2 - Расшифровка сокращенного обозначения

№	Наименование	Описание
1	KRM	Электронасос центробежный консольный моноблочный серии KORDIS
2	50	Номинальный (условный) диаметр всасывающего патрубка, мм
3	32	Номинальный (условный) диаметр напорного патрубка, мм
4	125	Номинальный (условный) диаметр рабочего колеса, мм
5	1	Насос с пониженной производительностью
6	144	Расчетный диаметр рабочего колеса, мм
7	2	Частота вращения: 2 – 2900об/мин, 4 - 1450 об/мин.
8	3	Мощность электродвигателя

Пункты с 1 по 7 указывается в заводской табличке, заказной спецификации и в технической документации. Пункт 8 указывается только в заказной спецификации.

3. Конструкция

Электронасосы типа KRM центробежные, консольные, моноблочные с осевым подводом жидкости к рабочему колесу и радиальным отводом в корпусе насоса.

Насос типа KRM предназначен для горизонтальной установки.

Принцип действия насосов заключается в преобразовании механической энергии привода в гидравлическую энергию жидкости за счет гидродинамического воздействия лопастной системы рабочего колеса, подвода и отвода.

4. Особенности

4.1. Фланцы могут быть выполнены в соответствии со стандартами ГОСТ, ISO, DIN, ASME. Конструкция патрубков и фланцев рассчитана на рабочее давление до 16 кгс /см².

4.2. Большой выбор типоразмеров электронасоса позволяет подобрать электронасос в точном соответствии с техническими требованиями гидравлической системы заказчика.

4.3. Динамически отбалансированное рабочее колесо закрытого типа обеспечивает низкие значения виброактивности ротора электронасоса, что позволяет экономить энергию и уменьшать эксплуатационные расходы.

4.4. Сменные кольца щелевых уплотнений выполнены из современных износостойких материалов со специальными антизадирными покрытиями, что снижает динамические

нагрузки на ротор и опоры электронасоса, увеличивая срок службы подшипников и уплотнений.

4.5. Камера уплотнения допускает установку одинарных торцовых уплотнений, в том числе картриджного типа.

4.6. Рабочее колесо разгружено от осевых сил с помощью специальных разгрузочных отверстий на заднем диске колеса для снижения нагрузки на подшипники и увеличения их срока службы.

4.7. Энергоэффективная гидравлика проточной части электронасосов оптимизирована с использованием новейших методов компьютерного моделирования и обеспечивает высокий КПД.

4.8. Конструкция корпуса с выемной роторной частью и съёмным фонарём подшипникового узла позволяет проводить техническое обслуживание без демонтажа блока насосного и подводящих трубопроводов.

4.9. Вал жёсткой конструкции с увеличенной прочностью на изгиб обеспечивает минимальные значения вибрации и биения для увеличения срока службы уплотнения и подшипников.

4.10. Встроенный в фонарь подшипник снижает нагрузку на подшипник электродвигателя, облегчает демонтаж электродвигателя, облегчает обслуживание насоса, исключает механические повреждения при разборке насоса, а также позволяет использовать стандартные двигатели доступные на рынке.

4.11. Герметичные подшипники с консистентной смазкой на весь срок эксплуатации. Высокая степень унификации основных узлов электронасосов различных типоразмеров и исполнений значительно упрощает их техническое обслуживание. Широкое материальное исполнение позволяет применять электронасосы для различных сред, в том числе и агрессивных.

Дополнительно электронасосы могут комплектоваться:

- частотным преобразователем;
- станцией управления одного или группой электронасосов;
- комплектом запасных частей на срок эксплуатации до 5 лет;
- датчиками температуры подшипников;
- датчиками виброскорости.

5. Номинальные параметры, применяемые двигатели, подшипники и уплотнения

Номинальные параметры приведены в таблице 5.1 и таблице 5.2

Применяемые двигатели, подшипники и уплотнения приведены в таблице 5.3.

Таблица 5 – Номинальные параметры электронасосов типа KRM для частоты вращения 2900 об/мин

№п/п	Типоразмер насоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения, об/мин
1	KRM 50-32-125.1	18,6	21	2,2	2900
		15,9	15,5	1,5	
		14,0	11,9	1,1	
2	KRM 50-32-125	26	22	3	
		23	17,6	2,2	
		19,4	12,5	1,5	
3	KRM 50-32-160.1	21	33	4	
		17,8	25	3	
		16,5	21	2,2	
4	KRM 50-32-160	37	33	5,5	
		28	19,3	3	
5	KRM 50-32-200.1	23	54	11	
		21	45	7,5	
		19	36	5,5	
6	KRM 50-32-200	30	54	11	
		27	44	7,5	
		24	35	5,5	
7	KRM 50-32-250	38	82	18,5	
		33	63	15	
		30	53	11	
8	KRM 65-40-125	52	22	5,5	
		48	19	4	
		44	15,1	3	
		39	12,5	2,2	
9	KRM 65-40-160	50	38	11	
		48	33	7,5	
		46	27	5,5	
		42	16,6	4	
10	KRM 65-40-200	48	60	18,5	
		44	52	15	
		40	43	11	
		35	32	7,5	
11	KRM 65-40-250	58	92	30	
		50	69	22	
		47	60	18,5	
		43	49	15	
12	KRM 65-50-125	90	19,6	7,5	
		83	16,1	5,5	
		75	13,4	4	

Продолжение таблицы 5.1

№п/п	Типоразмер насоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения, об/мин
13	KRM 65-50-160	77	34	15	2900
		71	29	11	
		63	22	7,5	
		57	18,1	5,5	
14	KRM 65-50-200	92	56	22	
		85	47	18,5	
		78	39	15	
		72	34	11	
15	KRM 65-50-250	80	88	37	
		74	75	30	
		66	60	22	
16	KRM 80-65-125	118	21	11	
		106	16,3	7,5	
		94	13,2	5,5	
		76	10,2	4	
17	KRM 80-65-160	118	37	18,5	
		107	31	15	
		98	26	11	
		89	21	7,5	
18	KRM 80-65-200	136	61	37	
		127	53	30	
		114	42	22	
		108	38	18,5	
		101	33	15	
19	KRM 80-65-250	145	93	75	
		139	85	55	
		129	72	45	
		119	62	37	
20	KRM 100-80-160	224	33	30	
		214	27	22	
		209	23	18,5	
		203	16,5	15	
21	KRM 100-80-200	231	64	55	
		212	53	45	
		199	47	37	
		190	42	30	
22	KRM 100-80-250	225	93	90	
		210	80	75	
		188	64	55	
		179	58	45	

Продолжение таблицы 5.1

№п/п	Типоразмер насоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения, об/мин	
23	KRM 125-100-160	306	33	37	2900	
		291	29	30		
24	KRM 125-100-200	367	55	75		
		323	42	55		
		301	36	45		
		283	33	37		
25	KRM 125-100-250	309	74	90		
		276	59	75		
<p>Примечание - Указанные в таблице параметры предназначены только для предварительного ознакомления. Подбор насосов для заказа выполняется заказчиком в программе HMS selector или менеджером по заполненному опросному листу.</p>						

Таблица 5.2 – Номинальные параметры электронасосов типа KRM для частоты вращения 1450 об/мин

№п/п	Типоразмер насоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения, об/мин
1	KRM 50-32-125.1	8,6	4,5	0,37	1450
		8,6		0,25	
2	KRM 50-32-125	12	4,9	0,37	
			4,8	0,25	
3	KRM 50-32-160.1	9,9	7,4	0,55	
		8,3	5,5	0,37	
		7,6	4,4	0,25	
4	KRM 50-32-160	17,3	7,4	0,75	
		15,7	6,2	0,55	
		13	4,2	0,37	
5	KRM 50-32-200.1	10,9	12,6	1,5	
		10,1	10,7	1,1	
		8,8	8,1	0,75	
6	KRM 50-32-200	14,4	12,7	1,5	
		13,8	11,8	1,1	
		12,5	9,6	0,75	
		11,3	7,8	0,55	
7	KRM 50-32-250	18,7	19,8	2,2	
		16,3	14,9	1,5	
		15	12,6	1,1	
8	KRM 65-40-125	25	5,1	0,55	
		20	3,3	0,37	
		18,2	2,7	0,25	
9	KRM 65-40-160	26	8,7	1,1	
		24	7	0,75	
		19	3,9	0,55	
10	KRM 65-40-200	23	14,4	2,2	
		21	12,1	1,5	
		19,5	10,1	1,1	
		16	6,9	0,75	
11	KRM 65-40-250	28	21	4	
		24	16,1	3	
		23	14,4	2,2	
		21	11,7	1,5	
12	KRM 65-40-315	40	33	7,5	
		33	23	5,5	
		30	19,6	4	
13	KRM 65-50-125	42	4,2	0,75	
		39	3,5	0,55	

Продолжение таблицы 5.2

№п/п	Типоразмер насоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения, об/мин
14	KRM 65-50-160	38	8	1,5	1450
		35	6,9	1,1	
		29	4,9	0,75	
		27	4	0,55	
15	KRM 65-50-200	45	13,2	3	
		42	11,2	2,2	
		35	7,9	1,5	
16	KRM 65-50-250	39	21	5,5	
		35	17,3	4	
		34	15,5	3	
17	KRM 65-50-315	45	32	11	
		41	26	7,5	
		37	20	5,5	
18	KRM 80-65-125	58	5	1,1	
		49	3,5	0,75	
		45	2,8	0,55	
19	KRM 80-65-160	58	9	2,2	
		47	6	1,5	
		44	5	1,1	
20	KRM 80-65-200	65	13,9	4	
		61	12,2	3	
		53	9	2,2	
21	KRM 80-65-250	70	22	7,5	
		63	17,2	5,5	
		57	14,4	4	
22	KRM 80-65-315	97	34	18,5	
		90	29	15	
		76	20	11	
23	KRM 100-80-160	110	7,6	3	
		103	5,5	2,2	
		96	4	1,5	
24	KRM 100-80-200	112	14,8	7,5	
		103	12,6	5,5	
		91	9,7	4	
25	KRM 100-80-250	110	22	11	
		91	15	7,5	
		87	13,7	5,5	
26	KRM 100-80-315	135	36	22	
		123	30	18,5	
		115	26	15	
		108	23	11	

Продолжение таблицы 5.2

№п/п	Типоразмер насоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения, об/мин
27	KRM 100-80-400	172	51	37	1450
		155	42	30	
		134	31	22	
28	KRM 125-100-160	149	7,8	5,5	
		140	6,6	4	
		132	5,5	3	
29	KRM 125-100-200	180	13,3	11	
		157	10	7,5	
		146	8,6	5,5	
		136	7,6	4	
30	KRM 125-100-250	173	23	15	
		151	17,7	11	
		133	13,8	7,5	
31	KRM 125-100-315	229	33	30	
		202	26	22	
		188	22	18,5	
		171	18,4	15	
32	KRM 125-100-400	177	56	55	
		166	49	45	
		157	44	37	
		144	37	30	
		133	31	22	
33	KRM 150-125-200	264	14	15	
		248	12,3	11	
		212	9	7,5	
		507	51	90	
		471	44	75	
		437	38	55	
34	KRM 150-125-250	290	21	22	
		265	17,1	18,5	
		236	13,4	15	
35	KRM 150-125-315	280	36	37	
		253	29	30	
		229	24	22	
		210	22	18,5	

Продолжение таблицы 5.2

№п/п	Типоразмер насоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения, об/мин
36	KRM 150-125-400	369	51	90	1450
		357	48	75	
		317	38	55	
		299	35	45	
		279	31	37	
37	KRM 200-150-200	367	10,5	15	
		256	5	7,5	
38	KRM 200-150-250	411	19,7	30	
		360	15	22	
		336	13	18,5	
39	KRM 200-150-315	459	32	55	
		422	27	45	
		400	23	37	
		385	20	30	
		358	18	22	
40	KRM 200-150-400	454	46	90	
		424	38	75	
		388	31	55	
<p>Примечание - Указанные в таблице параметры предназначены только для предварительного ознакомления. Подбор насосов для заказа выполняется заказчиком в программе HMS selector или менеджером по заполненному опросному листу</p>					

Таблица 5.3 - Применяемые двигатели, подшипники и уплотнения

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения Графлекс	Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			
1	KRM 50-32-125.1	90L	-	2,2	80309 / 6309	M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1326.01.00.006
		90S		1,5			
		80B		1,1			
		71B	0,37	-	80308 / 6308		
		71A	0,25				
2	KRM 50-32-125	112M	-	4	80210 / 6210		
		100L		3			
		90L		2,2	80309 / 6309		
		90S		1,5			
		80A	0,55	-			
		71B	0,37				
		71A	0,25				
3	KRM 50-32-160.1	112M	-	4	80210 / 6210		
		100L		3			
		90L		2,2	80309 / 6309		
		80A	0,55	-		80308 / 6308	
		71B	0,37				
		71A	0,25				
4	KRM 50-32-160	112M	-	4	80210 / 6210		
		100L		3			
		90L		2,2	80309 / 6309		
		80A	0,55	-		80308 / 6308	
		71B	0,37				
		71A	0,25				
5	KRM 50-32-200.1	160MA	-	11	80215 / 6215		
		132SB		7,5	80212 / 6212		
		132S		5,5			
		100L		3	80210 / 6210		
		90S	1,1	-	80309 / 6309		
		80B	0,75				
		80A	0,55				

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения	Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин		Графлекс	
6	KRM 50-32-200	160MA	-	11	80215 / 6215	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1348.01.00.005
		132SB		7,5	80212 / 6212		
		132SA		5,5			
		90L	1,5	-	80309 / 6309		
		90S	1,1				
		80B	0,75				
		80A	0,55				
7	KRM 50-32-250	160L	-	18,5	80215 / 6215	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1340.01.00.004
		160MB		15			
		160MA		11			
		132SB		7,5	80212 / 6212		
		100LA	2,2	-	80210 / 6210		
		90L	1,5		80309 / 6309		
		90S	1,1				
8	KRM 65-40-125	132S	-	5,5	80212 / 6212	M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1343.01.00.007
		112M		4	80210 / 6210		
		100L		3			
		90L		2,2	80309 / 6309		
		80A	0,55	-	80308 / 6308		
		71B	0,37				
		71A	0,25				
9	KRM 65-40-160	160MA	-	11	80215 / 6215	M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1345.01.00.006
		132SB		7,5	80212 / 6212		
		132S		5,5			
		112M		4	80210 / 6210		
		90S	1,1	-	80309 / 6309		
		80B	0,75				
		80A	0,55				

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения	Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	1450 об/мин		Графлекс	
10	KRM 65-40-200	160L	-	18,5	80215 / 6215	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1348.01.00.005
		160MB		15			
		160MA		11			
		132SB		7,5			
		100LA	2,2	-	80210 / 6210		
		90L	1,5		80309 / 6309		
		90S	1,1				
		80B	0,75				
11	KRM 65-40-250	200LA	-	30	80218 / 6218	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1350.01.00.006
		180M		22			
		160L		18,5	80215 / 6215		
		160MB		15			
		160MA		11			
		112M	4	-	80210 / 6210		
		100LB	3				
		100LA	2,2		80309 / 6309		
		90L	1,5				
		90S	1,1				
12	KRM 65-40-315	132M	-	7,5	80212 / 6212	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1379.01.00.005
		132S					
		112M		4			
		100LB		3			
		100LA		2,2			

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения	Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин		Графлекс	
13	KRM 65-50-125	132SB	-	7,5	80212 / 6212	M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1354.01.00.006
		132SA		5,5			
		112M		4			
		112M		4			
		90S	1,1	-	80209 / 6209		
		80B	0,75				
		80A	0,55		80308 / 6308		
		71B	0,37				
14	KRM 65-50-160	160MB	-	15	80215 / 6215	M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1357.01.00.004
		160MA		11			
		132SB		7,5			
		132S		5,5			
		100LA	2,2	-	80210 / 6210		
		90L	1,5				
		90S	1,1		80309 / 6309		
		80B	0,75				
15	KRM 65-50-200	180M	-	22	80215 / 6215	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1360.01.00.006
		160LA		18,5			
		160MB		15			
		160MA		11			
		100LB	3	-	80210 / 6210		
		100LA	2,2				
		90L	1,5		80309 / 6309		

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения Графлекс	Уплотнительная прокладка крышки корпуса	
			1450 об/мин	2900 об/мин				
16	KRM 65-50-250	200LB	-	37	80218 / 6218	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1362.01.00.002	
		200LA		30				
		180M		22				
		160L		18,5				
		132S	5,5	-	80212 / 6212			
		112M	4		80210 / 6210			
		100LB	3					
		100LA	2,2					
17	KRM 65-50-315	160M	11	80215 / 6215	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1379.01.00.005		
		132M	7,5	80212 / 6212				
		132S	5,5					
18	KRM 80-65-125	160MA	-	11	80215 / 6215	M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1367.01.00.006	
		132SB		7,5	80212 / 6212			
		132S		5,5				
		112M		4	80210 / 6210			
		90S	1,1	-				80209 / 6209
		80B	0,75					
		80A	0,55					
		71B	0,37		80308 / 6308			
19	KRM 80-65-160	160LA	-	18,5	80215 / 6215	M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1370.01.00.004	
		160MB		15				
		160MA		11				
		132SB	7,5	80212 / 6212				
		132SA	5,5					
		100LA	2,2	-	80210 / 6210			
		90L	1,5		80209 / 6209			
		90S	1,1					
		80B	0,75					

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения	Уплотнительная прокладка крышки корпуса	
			1450 об/мин	2900 об/мин		Графлекс		
20	KRM 80-65-200	200LA		30	80218 / 6218	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1354.01.00.006	
		180M		22	80215 / 6215			
		160LA		18,5				
		160MB		15				
		112M	4	80210 / 6210				
		100LB	3					
		100LA	2,2					
21	KRM 80-65-250	280S	-	75	80220 / 6220	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1376.01.00.005	
		250MA		55				
		225M		45				
		200L		37				
		200LA		30				
		132M	7,5	80212 / 6212				
		132S	5,5					
		112M	4					
22	KRM 80-65-315	180M	-		80215 / 6215	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1379.01.00.005	
		160L						15
		160M						11
		132M						7,5
		132S						5,5
23	KRM 100-80-160	200LA	-	30	80218 / 6218	M.1101.10C06.028.0103.1011.6	H49.1340.01.00.004	
		180M		22				
		160L		18,5				
		160MB		15				
		100LB	3	80210 / 6210				
		100LA	2,2					
		90L	1,5					

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения	Уплотнительная прокладка крышки корпуса	
			1450 об/мин	1450 об/мин		Графлекс		
24	KRM 100-80-200	250MA	-	55	80218 / 6218	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1386.01.00.001	
		225M		45				
		200LB		37				
		200LA		30				
		180M		22				
		132M	7,5	-	80215 / 6215			
		132S	5,5		80212 / 6212			
		112M	4		80210 / 6210			
100LB	3							
25	KRM 100-80-250	280MA	-	90	80220 / 6220	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1376.01.00.005	
		280S		75				
		250MA		55				
		225M		45				
		200LB		37				
		160M	11	-	80215 / 6215			
		132M	7,5		80212 / 6212			
		132S	5,5					
26	KRM 100-80-315	180L	-	-	80215 / 6215	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1379.01.00.005	
		180M						18,5
		160L						15
		160M						11
27	KRM 100-80-400	225S	-	-	80218 / 6218	M.1101.10C06.050.0103.1011.6	H49.1392.01.00.006	
		200L						30
		180L						22
		180M						18,5

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения Графлекс	Уплотнительная прокладка крышки корпуса	
			1450 об/мин	2900 об/мин				
28	KRM 125-100-160	200LB	5,5	37	80218 / 6218	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1393.01.00.005	
		200LA		30				
		180M		22				
		132S		80212 / 6212				
		112M		4				
		100LB		3				80210 / 6210
29	KRM 125-100-200	280S	-	75	80220 / 6220	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1397.01.00.005	
		250MA		55				
		225M		45				
		200LB		37	80218 / 6218			
		200LA		30				
		160M		11	-			80215 / 6215
		132SB		7,5				80212 / 6212
		132S		5,5				80210 / 6210
		112M		4				
30	KRM 125-100-250	280MA	-	90	80220 / 6220	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1399.01.00.005	
		280S		75				
		250MA		55				
		225M		45	80218 / 6218			
		160L		15	-			80215 / 6215
		160M		11				80212 / 6212
		132SB		7,5				
		132S		5,5				
31	KRM 125-100-315	200L	-	30	80215 / 6215	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1403.01.00.005	
		180L		22				
		180M		18,5				
		160L		15				
		160M		11				

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения	Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин		Графлекс	
32	KRM 125-100-400	250MA	55		80220 / 6220	M.1101.10C06.050.0103.1011.6	H49.1405.01.00.004
		225M	45		80218 / 6218		
		225S	37		80215 / 6215		
		200L	30				
		180L	22				
33	KRM 150-125-200	280MA	-	90	80220 / 6220	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1386.01.00.001
		280S		75			
		250MA		55			
		160L	15	80215 / 6215			
		160M	11	80212 / 6212			
		132M	7,5				
34	KRM 150-125-250	180L	22		80215 / 6215		H49.1410.01.00.006
		180M	18,5				
		160L	15				
		160M	11				
35	KRM 150-125-315	225S	37	-	80218 / 6218	M.1101.10C06.050.0103.1011.6	H49.1412.01.00.006
		200L	30		80215 / 6215		
		180L	22				
		180M	18,5				
36	KRM 150-125-400	280MA	90		80220 / 6220	M.1101.10C06.050.0103.1011.6	H49.1414.01.00.007
		280S	75		80218 / 6218		
		250MA	55				
		225M	45				
		225S	37				
37	KRM 200-150-200	160L	15		80215 / 6215	M.1101.10C06.038.0103.1011.6	H49.1348.01.00.005
		160M	11		80212 / 6212		
		132M	7,5				

*Подшипники с двумя защитными пломбами

Продолжение таблицы 5.3

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Подшипник ГОСТ 7242 / ISO*	Марка уплотнения	Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин		Графлекс	
38	KRM 200-150-250	200L	30	-	80218 / 6218	M.1101.10C06.050.0103.1011.6	H49.1348.01.00.005
		180L	22		80215 / 6215		
		180M	18,5				
		160L	15				
39	KRM 200-150-315	250MA	55		80220 / 6220		H49.1422.01.00.006
		225M	45		80218 / 6218		
		225S	37				
		200L	30		80215 / 6215		
		180L	22				
40	KRM 200-150-400	280MA	90		80220 / 6220		M.1101.10C06.050.0103.1011.6
		280S	75				
		250MA	55				

Примечания:

1. Уплотнения с индексом M.1101.10C06.0XX.0103.1111.6 для морской и пластовой воды.
2. Допускается применять подшипники других производителей.
3. Допускается применять уплотнения других производителей.
4. В каждом насосе есть прокладки под пробки 40.25.16 в количестве 3-х штук.

*Подшипники с двумя защитными пломбами

6. Контрольно-измерительные приборы для комплектации насосов и агрегатов

Контрольно-измерительные приборы приведены в таблице 6.

Таблица 6 - Контрольно-измерительные приборы для комплектации насосов и агрегатов

Обозначение прибора	Кол-во, шт	Примечание
Манометр МТПСд-100-ОМ2 1,6 МПа (16 кгс/см²); 1,5 ТУ 25.02.1946-76	1	
Мановакуумметр МВТПСд-100-ОМ2 0,9 МПа (9 кгс/см²); 1,5 ТУ 25.02.1946-76	1	
Термопреобразователь сопротивления ТС-1388ВВ3/1-1/Рt100/-50...+200/20/5/5/КММФ3/В/№2/ГП ТУ 4211-012-13282997-2014	2	Общепромышленный
Термопреобразователь сопротивления ТС-1388ЕхВВ3/1-1/Рt100/-50...+200/20/5/5/КММФ3/В/№2/ГП ТУ 4211-012-13282997-2014	2	Взрывозащищенный
Примечания 1 Комплект контрольно-измерительных приборов поставляются по запросу за отдельную плату. 2 В таблице приведены приборы с максимальным диапазоном измерения, в зависимости от условий эксплуатации насосов (агрегатов, электронасосов) (давлений на входе/выходе) допускается поставка других приборов аналогичного класса точности на другой предел измерений: для манометров - 0,4; 0,6; 1,0 МПа, для мановакуумметров - 0,3; 0,5; МПа. 3 Для бронзового исполнения корпуса, электронасос комплектуется манометром МТПСд-100-ОМ2 1,0 МПа (10 кгс/см ²); 1,5. ТУ 25.02.1946-76. 4 Допускается применение контрольно-измерительных приборов аналогичного класса точности и предела измерения не ухудшающих качество и эксплуатационные характеристики электронасоса.		

7. Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж)

Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж), приведены в таблице 7.

Таблица 7 - Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж)

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка электронасоса	Примечание
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 32-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 32-16-01-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259	1	KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160, KRM 50-32-160.1, KRM 50-32-200.1, KRM 50-32-200, KRM 50-32-250	Возможна поставка по спецзаказу из гладостойкой или нержавеющей стали
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 40-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 40-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KRM 65-40-125, KRM 65-40-160; KRM 65-40-200, KRM 65-40-250; KRM 65-40-315	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 50-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 50-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160; KRM 50-32-160.1, KRM 50-32-200; KRM 50-32-200.1; KRM 50-32-250, KRM 65-50-125, KRM 65-50-160; KRM 65-50-200, KRM 65-50-250; KRM 65-50-315	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 65-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 65-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KRM 65-40-125, KRM 65-40-160, KRM 65-40-200, KRM 65-40-250, KRM 65-40-315, KRM 65-50-125, KRM 65-50-160, KRM 65-50-200, KRM 65-50-250, KRM 65-50-315, KRM 80-65-125, KRM 80-65-160; KRM 80-65-200, KRM 80-65-250, KRM 80-65-315	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 80-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 80-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KRM 80-65-125, KRM 80-65-160, KRM 80-65-200, KRM 80-65-250, KRM 80-65-315, KRM 100-80-160, KRM 100-80-200, KRM 100-80-250, KRM 100-80-315, KRM 100-80-400	

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка электронасоса	Примечание
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 100-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 100-16-01-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259	1	KRM 100-80-160, KRM 100-80-200, KRM 100-80-250, KRM 100-80-315, KRM 100-80-400, KRM 125-100-160, KRM 125-100-200, KRM 125-100-250, KRM 125-100-315, KRM 125-100-400	Возможна поставка по спецзаказу из гладостойкой или нержавеющей стали
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 125-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 125-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KRM 125-100-160, KRM 125-100-200, KRM 125-100-250, KRM 125-100-315, KRM 125-100-400, KRM 150-125-200, KRM 150-125-250, KRM 150-125-315, KRM 150-125-400	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 150-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 150-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KRM 150-125-200, KRM 150-125-250, KRM 150-125-315, KRM 150-125-400, KRM 200-150-200, KRM 200-150-250, KRM 200-150-315, KRM 200-150-400	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 (ответные) 200-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 (ответные) 200-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KRM 200-150-200, KRM 200-150-250, KRM 200-150-315, KRM 200-150-400	
Винт с шестигранной головкой M16X55-5.6-A9P	ГОСТ Р ИСО 4017	4	KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160.1, KRM 50-32-160, KRM 50-32-200.1, KRM 50-32-200, KRM 50-32-250	
Винт с шестигранной головкой M16x60-5.6-A9P		4	KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160.1, KRM 50-32-160, KRM 50-32-200.1, KRM 50-32-200, KRM 50-32-250, KRM 80-65-125, KRM 80-65-160, KRM 80-65-200, KRM 80-65-250; KRM 80-65-315	
		8	KRM 65-40-125, KRM 65-40-160; KRM 65-40-200, KRM 65-40-250; KRM 65-40-315, KRM 65-50-125, KRM 65-50-160, KRM 65-50-200, KRM 65-50-250, KRM 65-50-315	

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка электронасоса	Примечание
Винт с шестигранной головкой M16X65-5.6-A9P	ГОСТ Р ИСО 4017	4	KRM 80-65-125, KRM 80-65-160; KRM 80-65-200, KRM 80-65-250; KRM 80-65-315	
		8	KRM 125-100-160, KRM 125-100-200, KRM 125-100-250, KRM 125-100-315, KRM 125-100-400	
		12	KRM 100-80-160, KRM 100-80-200, KRM 100-80-250, KRM 100-80-315, KRM 100-80-400	
Винт с шестигранной головкой M16x70-5.6-A9P		8	KRM 125-100-160, KRM 125-100-200, KRM 125-100-250, KRM 125-100-315, KRM 125-100-400, KRM 150-125-200, KRM 150-125-250, KRM 150-125-315, KRM 150-125-400	
Винт с шестигранной головкой M20x80-5.6-A9P		8	KRM 150-125-200, KRM 150-125-250, KRM 150-125-315, KRM 150-125-400	
		20	KRM 200-150-200, KRM 200-150-250, KRM 200-150-315, KRM 200-150-400	
Гайки шестигранные нормальные M16-6-A9P	ГОСТ ISO 4032	8	KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160; KRM 50-32-160.1; KRM 50-32-200.1, KRM 50-32-200, KRM 50-32-250, KRM 65-40-125, KRM 65-40-160, KRM 65-40-200, KRM 65-40-250, KRM 65-40-315, KRM 65-50-125, KRM 65-50-160; KRM 65-50-200, KRM 65-50-250, KRM 65-50-315, KRM 80-65-125, KRM 80-65-160; KRM 80-65-200, KRM 80-65-250; KRM 80-65-315; KRM 150-125-200, KRM 150-125-250, KRM 150-125-315, KRM 150-125-400	

Продолжение таблицы 7

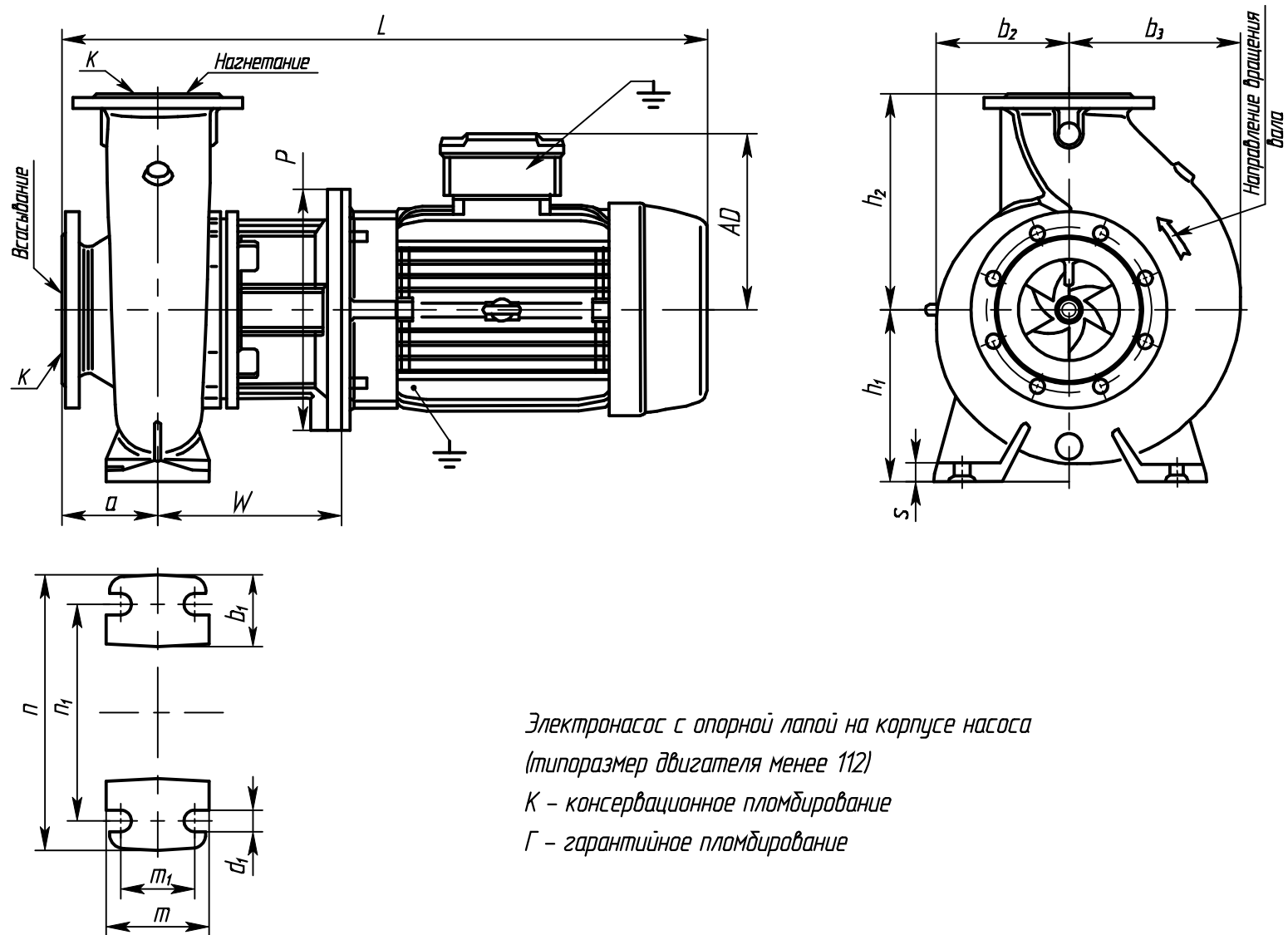
Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка электронасоса	Примечание		
Гайки шестигранные нормальные M16-6-A9P	ГОСТ ISO 4032	12	KRM 100-80-160; KRM 100-80-200; KRM 100-80-250; KRM 100-80-315; KRM 100-80-400			
		16	KRM 125-100-160, KRM 125-100-200, KRM 125-100-250, KRM 125-100-315, KRM 125-100-400			
Гайки шестигранные нормальные M20-6-A9P		8	KRM 150-125-200, KRM 150-125-250, KRM 150-125-315, KRM 150-125-400			
		20	KRM 200-150-200, KRM 200-150-250, KRM 200-150-315, KRM 200-150-400			
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ38 x φ81		ГОСТ 15180	1		KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160.1, KRM 50-32-160, KRM 50-32-200.1, KRM 50-32-200, KRM 50-32-250	При поставке в тропики – паронит ПМБ-Т1,5 ГОСТ481
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ45 x φ91			1		KRM 65-40-125, KRM 65-40-160, KRM 65-40-200, KRM65-40-250, KRM65-40-315	
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ57 x φ106	1		KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160.1, KRM 50-32-160, KRM 50-32-200.1, KRM 50-32-200, KRM 50-32-250, KRM 65-50-125, KRM 65-50-160, KRM 65-50-200, KRM 65-50-250, KRM 65-50-315			
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ75 x φ126	1		KRM 65-40-125, KRM 65-40-160, KRM 65-40-200, KRM 65-40-250, KRM 65-40-315, KRM 65-50-125, KRM 65-50-160, KRM 65-50-200, KRM 65-50-250, KRM 65-50-315, KRM 80-65-125, KRM 80-65-160, KRM 80-65-200, KRM 80-65-250, KRM 80-65-315			
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ87 x φ141	1		KRM 80-65-125, KRM 80-65-160, KRM 80-65-200, KRM 80-65-250, KRM 80-65-315, KRM100-80-160, KRM100-80-200, KRM100-80-250, KRM100-80-315, KRM100-80-400			
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ106 x φ161	1		KRM100-80-160, KRM100-80-200, KRM100-80-250, KRM100-80-315, KRM100-80-400, KRM125-100-160, KRM125-100-200, KRM125-100-250, KRM125-100-315, KRM125-100-400			

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка электронасоса	Примечание
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ132 x φ191	ГОСТ 15180	1	KRM125-100-160, KRM125-100-200, KRM125-100-250, KRM125-100-315, KRM125-100-400, KRM150-125-200, KRM150-125-250, KRM150-125-315, KRM150-125-400	При поставке в тропики – паронит ПМБ-Т1,5 ГОСТ481
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ161 x φ216		1	KRM150-125-200, KRM150-125-250, KRM150-125-315, KRM150-125-400, KRM200-150-200, KRM 200-150-250, KRM200-150-315, KRM200-150-400	
Прокладка паронит ПМБ-1,5 φ216 x φ271		1	KRM200-150-200, KRM200-150-250, KRM200-150-315, KRM200-150-400	
Самоанкерующийся распорный болт ГОСТ 28778 (болт фундаментный)	M12X110 УЗ	4	KRM 50-32-125.1, KRM 50-32-125, KRM 50-32-160.1, KRM 50-32-160, KRM 50-32-200.1, KRM 50-32-200, KRM 50-32-250, KRM 65-40-125, KRM 65-40-160, KRM 65-40-200, KRM65-40-250, KRM65-40-315, KRM 65-50-125, KRM 65-50-160, KRM 65-50-200, KRM 65-50-250, KRM 65-50-315, KRM 80-65-125, KRM 80-65-160, KRM 80-65-200, KRM 80-65-250, KRM 80-65-315, KRM 80-65-200, KRM 80-65-250, KRM 80-65-315, KRM100-80-160, KRM100-80-200, KRM100-80-250, KRM100-80-315, KRM100-80-400, KRM125-100-160, KRM125-100-200, KRM125-100-250, KRM125-100-315, KRM125-100-400, KRM 150-125-200, KRM 150-125-250, KRM 150-125-315, KRM 150-125-400, KRM 200-150-200, KRM 200-150-250, KRM 200-150-315, KRM 200-150-400	
	M10X100 УЗ*	4		
Шпилька ГОСТ 24379.1 (болт фундаментный)	H49.1085.00.00.007-02	4	KRM 200-150-200, KRM 200-150-250, KRM 200-150-315, KRM 200-150-400	
<p>Примечания</p> <p>1. Поставка монтажных частей производится по требованию заказчика за отдельную плату.</p> <p>2. Информация о монтажных частях, поставляемых с электронасосами серии KORDIS, предоставляется по запросу.</p> <p>3. Материал исполнения фланцев - в зависимости от перекачиваемой среды.</p> <p>4. Для электронасосов с приёмкой РМРС материал прокладок не должен содержать асбест и асбестосодержащие материалы.</p> <p>*В зависимости от комплектующего электродвигателя.</p>				

8. Габаритно-присоединительные размеры электронасосов*

8.1 Габаритный чертеж электронасоса типа KRM с габаритом двигателя менее 112мм



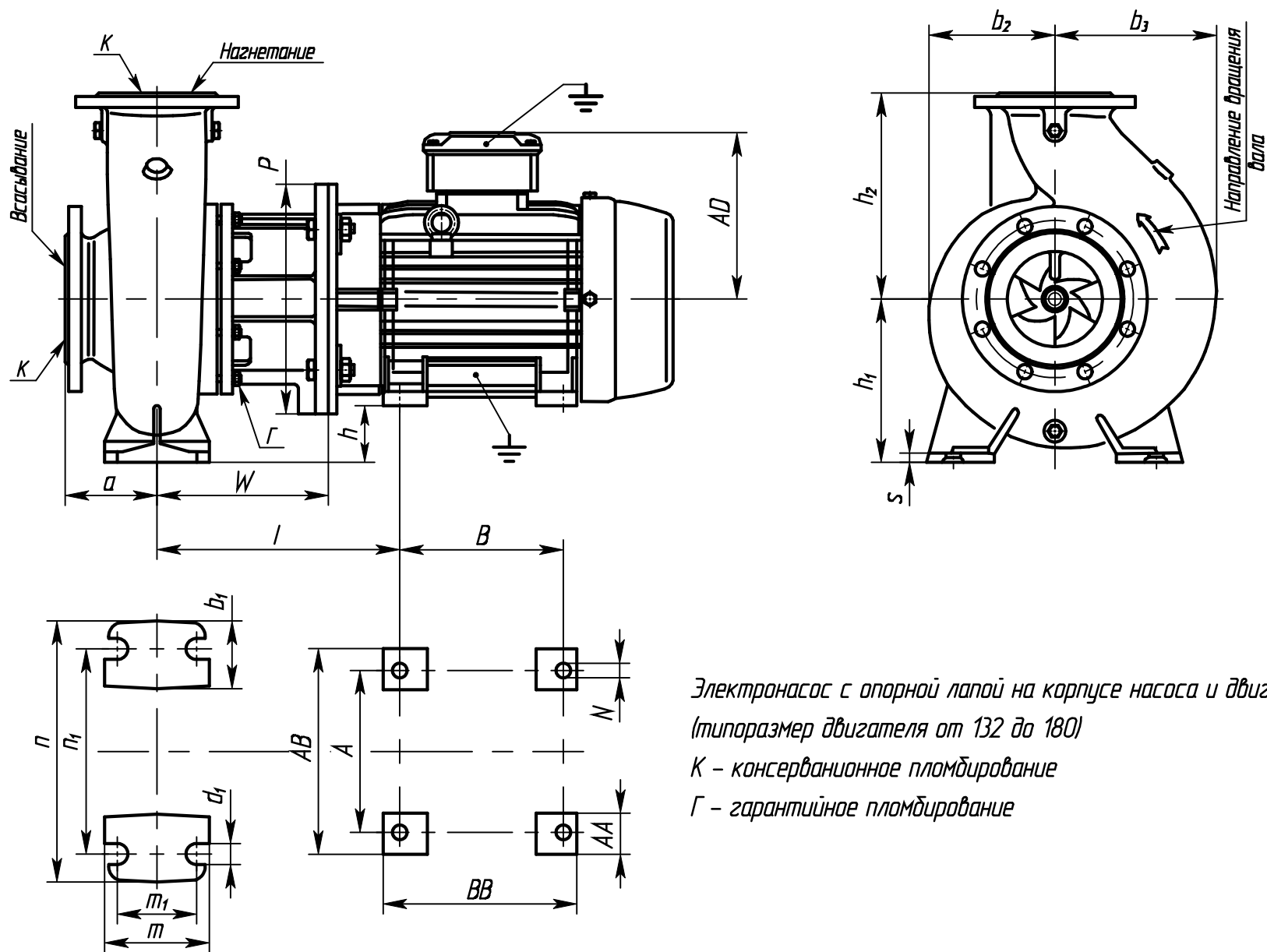
*Электронасос с опорной лапой на корпусе насоса
(типоразмер двигателя менее 112)*

К – консервационное пломбирование

Г – гарантийное пломбирование

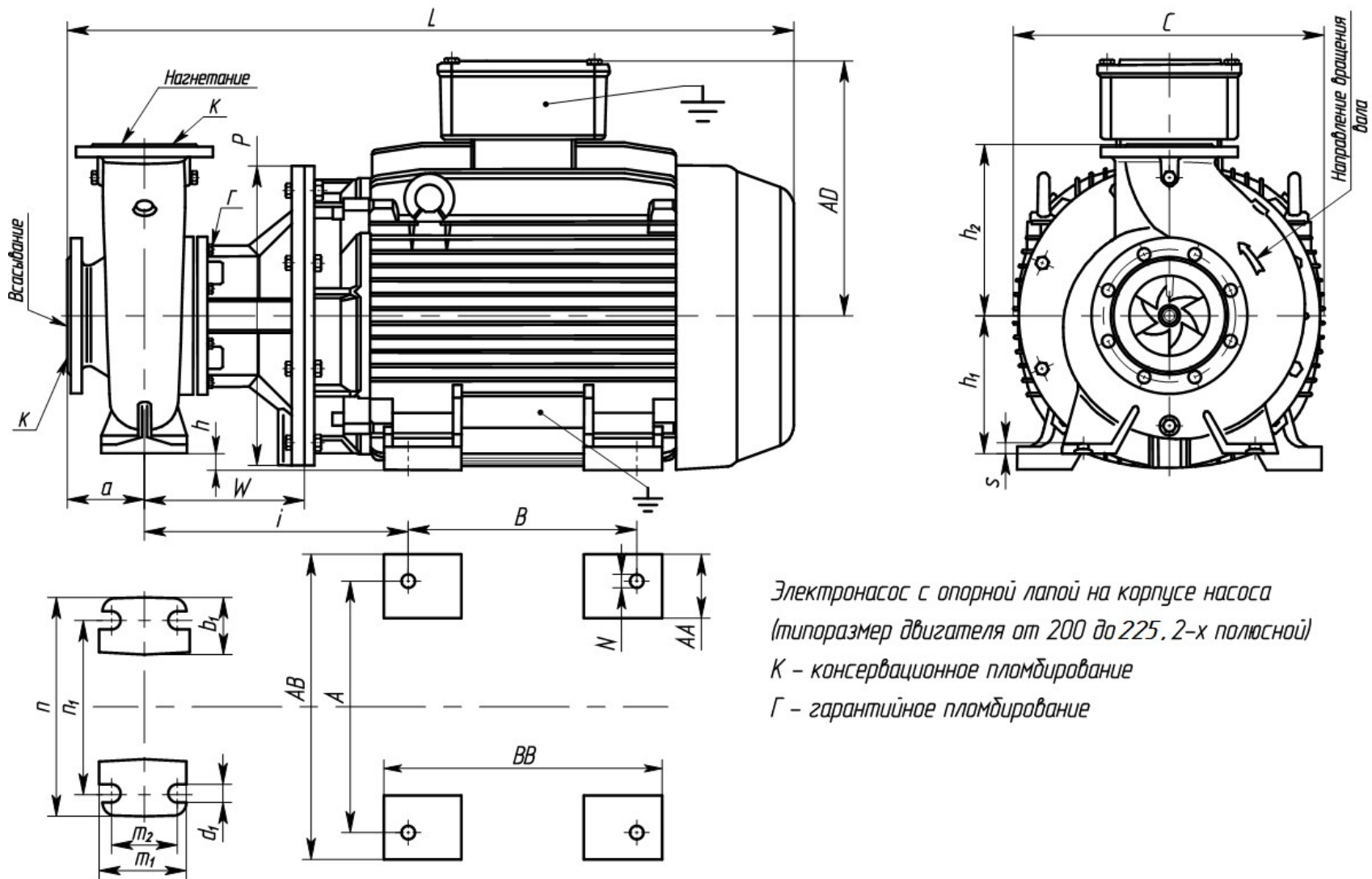
*Габаритно-присоединительные размеры электронасосов предназначены только для технико-коммерческого предложения. Фактические размеры указаны в паспорте и могут незначительно отличаться.

8.2 Габаритный чертеж электронасоса типа KRM с габаритом двигателя от 132мм до 180мм

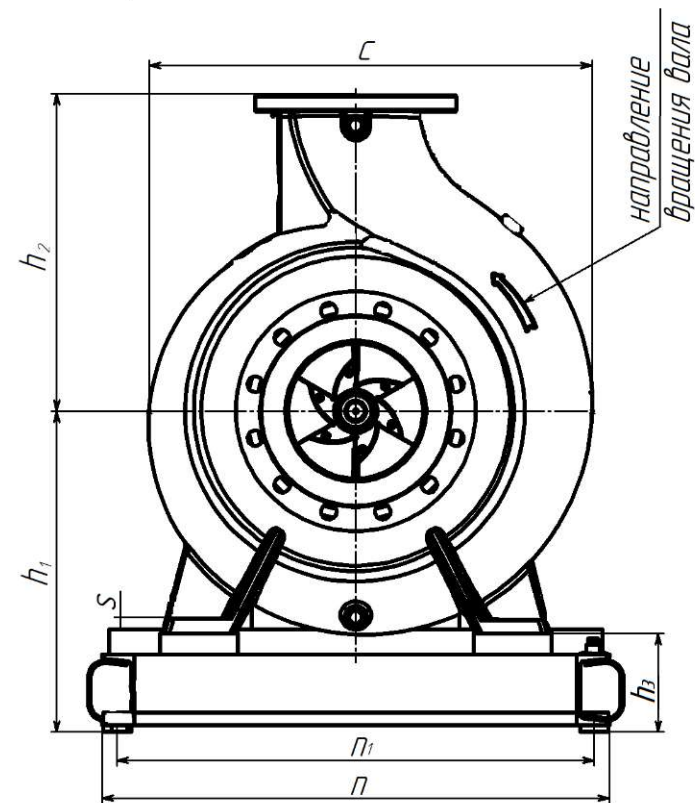
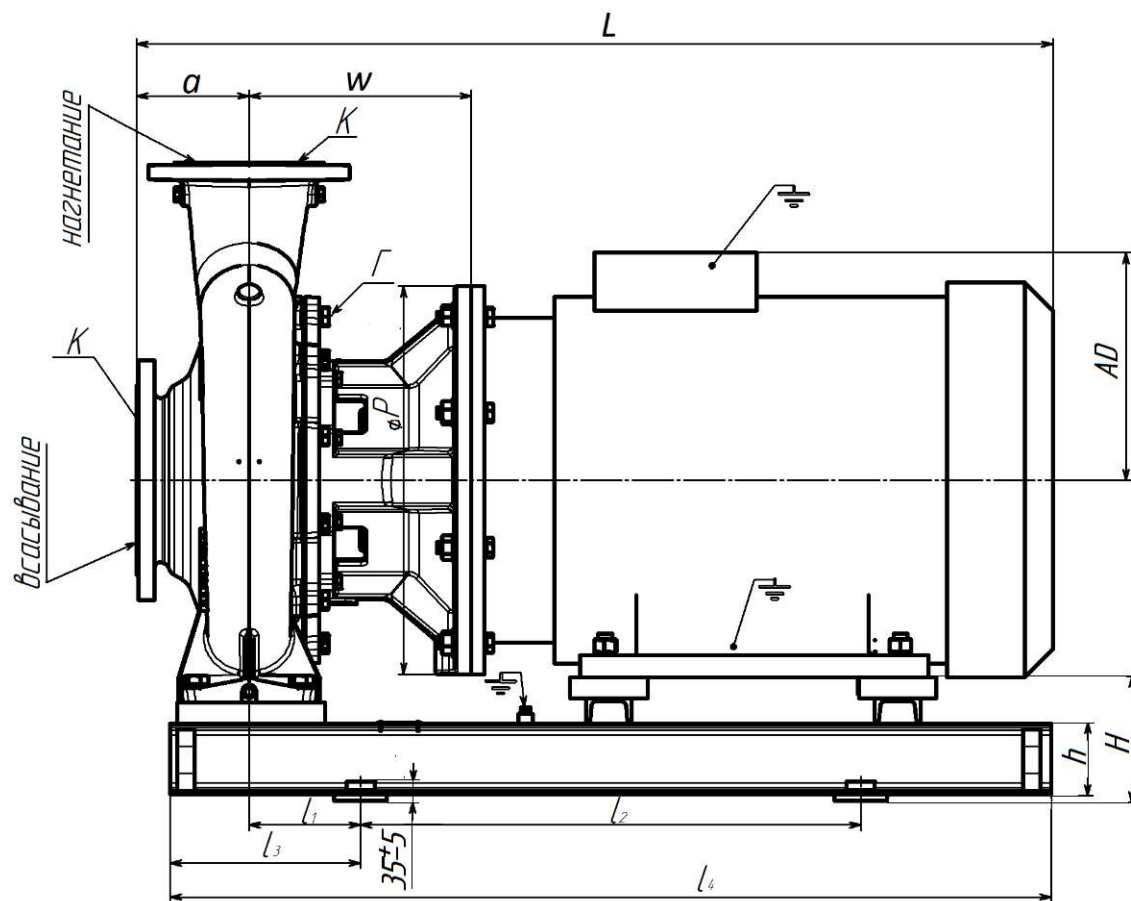


Электронасос с опорной лапой на корпусе насоса и двигателя
(типоразмер двигателя от 132 до 180)
 K - консервационное пломбирование
 Γ - гарантийное пломбирование

8.3 Габаритный чертеж электронасоса типа KRM с габаритом двигателя от 200мм до 225мм



8.4 Габаритный чертеж электронасоса типа КРМ с габаритом двигателя от 200мм до 225мм



*Электронасос на раме
(типоразмер двигателя от 250 до 315 включительно)*

*K- консервационное пломбирование.
Г – гарантийное пломбирование.*

Таблица 8 - Габаритно-присоединительные размеры электронасосов типа KRM

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм															Масса, кг, не более																			
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h ₁	h ₂	m	m ₁	n	n ₁	w	s	AD	P		L																		
KRM 50-32-125.1	0,37	-	71B	80	53	118	120	14	112	100	70	190	140	152	12	127	160	449	36																			
	0,25	-	71A																35																			
	-	2,2	90L																200	46																		
		1,5	90S																	522	45																	
		1,1	80B																	517	45																	
KRM 50-32-125	0,55	-	80A		52	118	120		140					-		120	100	70	190	140	-	185	-	-	-	-												
	0,37		71B																							36												
	0,25		71A																							127	160	449	35									
	-	4	112M											200							120		120	140	185	-	120	100	70	190	140	185	12	-	-	-	-	
		3	100L																																		58	
		2,2	90L																																		552	46
		1,5	90S																																		522	45
KRM 50-32-160.1	0,55	-	80A		53	125	125		132					160		-	100	70	190	140	182	12	150	160	449	47												
	0,37		71B																							37												
	0,25		71A																							114	457	36										
	-	4	112M	250				125		125	132	160	185		-	100					70		190	140	185	12	198	250	615	60								
		3	100L																											597	51							
		2,2	90L																											140	552	55						
KRM 50-32-160	0,55	-	80A	53	127	128	132	160	-	100	70	190	140	182	12	150	200	552	47																			
	0,37		71B																38																			
	0,25		71A																114	457	37																	
	-	4	112M						250					127		128	132	160	185	-	100	70	190	140	182	12	198	250	615	60								
		3	100L																											597	52							
		2,2	90L																											140	552	55						

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродвигате ля, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																	Масса, кг, не более																				
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA		B	AB	BB	AD	N	P														
KRM 50-32-200.1	1,1	-	90S	80	50	143	144	14	-	160	180	532	100	70	265	212	182	12	-	-	-	-	-	127	-	200	-														
	0,75		80B									510							-	-	-	-	117	-	-																
	0,55		80A									-							-	-	-	-	-	-																	
	-	11	160MA									-							-	-	-	-	-	-																	
		7,5	132SB									-							-	-	-	-	-	-																	
		5,5	132SA									745							205	216	62	140	260	196	198	12	300	109													
KRM 50-32-200	1,5	-	90L									80					50		143	144	14	-	160	180	590	100	70	265	212	182	12	-	-	-	-	-	127	-	200	60	
	1,1		90S																						532							-	-	-	-	-	-				
	0,75		80B																						-							-	-	-	-	-	-				
	0,55		80A																						510							117	-	-	-	-	-				
	-	11	160MA																						860							237	254	65	210	300	257	245	15	350	171
		7,5	132SB																						745							205	216	62	140	260	226	198	12	300	123
5,5		132SA	196	198	12	300	113																																		
KRM 50-32-250	2,2	-	100LA	100	65	173	178	14	-	180	225		837	125	95	320		250							237					12		-	-	-	-	-	155	-	250	70	
	1,5		90L										700																			-	-	-	-	135	200	63			
	1,1		90S										-																			-	-	-	-	-	-				
	-	18,5	160L										-																			-	-	-	-	-	-				
		15	160MB										605																			185	254	65	210	300	257	265	15	350	237
		11	160MA									610	182				216		65	210	300	257	265	15		350	173														
		7,5	132B									567	216				140		260	196	193	12	300	163																	

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электро- двигателя, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																			Масса, кг, не более																													
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA	B	AB		BB	AD	N	P																									
KRM 65-40-125	0,55	-	80A	80	53	120	121	14	-	112	140	100	70	210	160	182	12	190	65	140	236	176	115	12	200	47																										
	0,37		71B													464									152	160	39																									
	0,25		71A													443									127	200	54																									
	-	5,5	132S2													-									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	267	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
		4	112M													625									250	64																										
		3	100L													583									200	58																										
		2,2	90L													567									200	54																										
KRM 65-40-160	1,1	-	90S	80	53	120	135	14	-	132	160	100	70	240	190	532	12	254	65	210	300	257	265	15	350	170	55																									
	0,75		80B													517										182	140	200	50																							
	0,55		80A													817										217	190	47																								
	-	11	160MA													-										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	185	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		7,5	132SB													685										216	62	140	260	196	218	12	300	105																		
		5,5	132SA													625										190	43	236	176	198	15	250	75																			
		4	112M													625										190	43	236	176	198	15	250	75																			
KRM 65-40-200	2,2	-	100LA	80	53	145	153	14	-	160	180	100	70	265	212	185	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	64																							
	1,5		90L													552												182	127	200	56																					
	1,1		90S													532												182	127	200	54																					
	0,75		80B													-												-	-	-	-																					
	-	18,5	160L													872												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	237	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	199
		15	160MB													832												210	300	253	245	350	170																			
		11	160MA													-												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,5		132SB	730	140	260	184	178	300	118																																											

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродвигат еля, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																					Масса, кг, не более							
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA	B	AB	BB	AD		N	P					
KRM 65-50-125	-	7,5	132SB	100	52	120	140	14	20	132	160	305	100	70	240	190	205	20	-	-	-	-	-	193	-	300	115					
		5,5	132SA																								108					
		4	112M																								67					
		3	100L																								7					
KRM 65-50-160	-	15	160MB	51	125	152	14	-	160	180	832	100	70	265	212	185	20	-	-	-	210	300	253	245	12	250	170					
		11	160MA																								171					
		7,5	132SB																								-					
		5,5	132SA																								-					
	2,2	100LA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	350	62				
	1,5	90LA																										-				
	1,1	90S																										-				
	0,75	80B																										-				
	-	100LB																										-				
	-	100LA																										-				
KRM 65-50-200	-	3	100LB	55	145	161	14	20	180	200	645	100	95	320	250	205	20	-	-	-	214	330	290	280	15	200	82					
		2,2	100LA																								70					
		1,5	90LA																								62					
	22	180M	69	173	189	14	-	180	225	125	95	610	125	320	250	185	20	-	-	-	210	300	253	265	12	350	230					
15	160MB	170																														
11	160MA	165																														
KRM 65-50-250	-	37	200LB	69	173	189	14	20	180	225	947	125	95	320	250	205	20	-	-	-	140	260	184	127	12	300	293					
		30	200LA																								278					
		22	180M																								165					
		18,5	160L																								214					
	5,5	132S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	4	112M																														250
	3	100LB																														214
	2,2	100LA																														231
48	132S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
68	112M																															250
645	100LB																															214
580	100LA																															231
305	390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
297	300																														297	245

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродви- гателя, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																			Масса, кг, не более										
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA	B	AB		BB	AD	N	P						
KRM 65-50-315	11		160M	125	65	208	218											20	254	50	210	300	253	127	15	300	223						
	7,5		132M																								792	345	280	315	180		
	5,5		132S																								762	333	169				
KRM 80-65-125	1,1	-	90S	68	150	153																						61					
	0,75		80B																									552	280	552	200	56	
	0,55		80A																									537	125	95	140	55	
	0,37		71B																									463	280	152	160	46	
	-	7,5	132SB																										105				
		5,5	132SA																										695	180	205	300	104
		4	112M																										625	280	185	102	
KRM 80-65-160	2,2	-	100LA	100	53	134	161	14																					80				
	1,5		90L																										580	200	212	250	63
	1,1		90S																										552	100	70	200	56
	0,75		80B																										532	265	182	51	
	-	18,5	160LA																											169			
		15	160MB																											832	237	166	
		11	160MA																											730	205	117	
		7,5	132SB																											700	205	111	
5,5		132SA	700																											205	111		
KRM 80-65-200	4	-	112M	69	160	180																							85				
	3		100LB																										619	250	185	76	
	2,2		100LA																										601	250	74		
	-	30	200LA																											276			
		22	180M																											947	237	-	
		18,5	160LA																											-	237	-	
		15	160MB																											872	237	-	
																													194				
																													182				

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродви- гателя, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																			Масса, кг, не более																																											
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA	B	AB		BB	AD	N	P																																							
KRM 80-65-250	7,5	-	132M	100	85	175	195	19	-	200	250	832	160	120	360	280	242	15	-	216	-	178	266	230	198	12	300	165																																						
	5,5		132S																																											110																				
	4		112M																																											74																				
	-	75	280S																																																															
		55	250MA																																																															
		45	225SM																										1095																	450	355																			
		37	200L																										980													19	400		310																					
30	200LA																											295																																						
KRM 80-65-315	18,5	-	180M	100	85	175	195	19	-	200	250	-	160	120	360	280	266	15	-	216	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																				
	15		160L																																																															
	11		160M																			208	233						941																		237																			
	7,5		132M																										896																		217																			
	5,5		132S																										748																		-																			
KRM 100-80-160	3	-	100LB	125	70	160	185	14	-	180	225	310	125	195	320	250	182	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																				
	2,2		100LA																																																					86										
	1,5		90L																																			307																		84										
	-	30	200LA																																			660																		200	77									
		22	180M																																																															
		18,5	160L																																20			550																												
		15	160MB																																			505																			222									
KRM 100-80-200	55	250MA																																																																
	45	225M																																																																
	37	200LB																														202																																		
	30	200LA							20			1080																				202																																		
	22	180M							45			980																																																						
-	-	-	-	125	70	155	185	14	-	180	250	-	125	195	320	250	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																	
																																		296																																
																																		266	15	318	95	305	395	370	318	18,5	400																							302
																																		301																																
																																			246																															

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродви- гателя, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																	Масса, кг, не более																
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA		B	AB	BB	AD	N	P										
KRM 100-80-200	7,5	-	132M	125	70	155	185	14	-	180	250	160	120	400	315	242	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-									
	5,5		132S						757									687	878	775	737	216	50	140	270	224	213	12	300	157							
	4		112M						687									672	775	737	190	43	140	230	180	188	-	250	109								
	3		100LB						672									672	775	737	160	40	140	205	175	170	-	250	97								
KRM 100-80-250	11	-	160M		80	185	210		14	48	200					280		160	120	400	315	295	15	254	64	210	308	274	254	-	350	214					
	7,5		132M							21														878	775	737	216	51	178	248	229	211	-	300	184		
	5,5		132S							22														775	737	140	191	211	-	300	171	-	-	-	-	-	
	-		90							280MA														-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			75							280S														-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			55							250MA														-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			45							225M														-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	KRM 100-80-315		22							-														180L	-	177	245	-	-	250	315	160	120	400	315	266	19
18,5		180M	1021	981	941	1021	981	941	279		241	355	355	275	15	350	243																				
15		160L	981	941	941	981	941	254	254		320	304	240	-	-	-	-																				
11		160M	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-																				

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродви- гателя, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																				Масса, кг, не более																										
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA	B	AB	BB		AD	N	P																							
KRM 100-80-400	37	-	225S	125	106	255	286	26	55	280	355	1050	160	120	360	280	241	14	500	400	315	18	356	108	286	420	355	275	19	450	455																			
	30		-		200L			-	-	-		-							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
	22		-		180L			-	-	-		-							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
	18,5		-		180M			-	-	-		-							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
KRM 125-100-160	-	37	200LB	125	85	160	205	68	19	200	280	1000	160	120	360	280	241	14	360	280	241	14	318	95	305	380	360	275	19	400	326																			
		30	200LA					88				761											265	280	80	241	330	290	245	15	350	298																		
		22	180M					105				706											366	216	50	260	184	178	12	300	134																			
	5,5	132S	68					678				221											190	43	140	236	175	165	250	118																				
	4	112M	88					706				221											160	40	200	175	165	12	250	102																				
	3	100LB	105					678				221											-	-	-	-	-	-	-	-																				
KRM 125-100-200	11	-	250MA	125	80	178	218	-	19	200	280	160	120	360	280	241	14	360	280	241	14	-	-	-	-	-	-	12	-	-																				
	7,5		132M					68														791	241	216	62	178	266	226	198	258	173																			
	5,5		132S					68														761	241	216	62	178	266	226	178	258	154																			
	4		112M					68														706	221	-	-	-	-	-	-	-	-																			
	-	75	280S					-														1184	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		55	250MA					-														-	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		45	225M					5														1115	265	356	106	311	420	372	580	260	366																			
		37	200LB					-														-	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	200LA	-	1000	265	318	95	305	380	360	520	258	308																																						

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродви- гателя, кВт		Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																			Масса, кг, не более																														
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA	B	AB		BB	AD	N	P																										
KRM 125-100-250	15	-	160L	140	80	187	222	19	65	225	280	1000	160	120	400	315	265	19	254	64	254	308	350	333	15	350	214																										
	11		900									210							254	254	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	184											
	7,5		-									-							-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
	5,5		132M									-							-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
	-	90	280MA			-	-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																
		75	280S			-	-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
		55	250MA			-	-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
		45	225M			-	-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
KRM 125-100-315	30	-	200L		140	106	232	264	26	55	280	315	1075	200	150	500	400	266	18	318	305	-	380	415	19	350	395																										
	22		180L										-							-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-									
	18,5		180M										279							-	241	-	339	355			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
	15		160L										-							-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
	11		160M										1105							254	210	-	350	335			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
KRM 125-100-400	55	-	250MA			140	106	263	288	26	80	280	355							-	200	150	500	400		286	18	-	-	-	-	-	-	19	-	-																	
	45		225M																	1185								356	80	311	438	380	225		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	37		225S																	-								-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30		200L	1036																318								95	305	390	375	200	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	22		180L	-																-								-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KRM 150-125-200	15	-	160L	140	85		195	250	20	118	250	315	990	160	120	400	315	406	18	254					254			300	300	300	475	15	350	253																			
	11		160M										950							210					254			250	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	7,5		132M										900							216					-			178	260	230	268			12	300	181	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-		90										280MA							1300					-			-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			75										280S							-					-			-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			55			250MA							-							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродви- гателя, кВт 1450 об/мин	Габарит- электро- двигателя	Размеры, мм																				Масса, кг, не более			
			a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	m	m ₁	n	n ₁	w	s	A	AA	B	AB	BB		AD	N	P
KRM 150-125-250	22	180L	160	85	217	264	19	420	250	355	1001	160	120	400	315	266	18	279	80	279	-	328	170	15	350	256
	18,5	180M						941			241							290	236							
	15	160L																-	-	-		-				
	11	160M						495			901							254	65	210		253				245
KRM 150-125-315	37	225S	140	105	250	275	24	555	280	355	1151	200	150	500	400	316	18	356	108	286	-	355	275	19	-	422
	30	200L																-	-			-	-	-		
	22	180L																-	-			-	-	-		
	18,5	180M																-	-			-	-	-		
KRM 150-125-400	90	280MA	160	106	290	335	24		315	400		200	150	550	450	266	18			286	-					
	75	280S																-	-			-	-	-		
	55	250MA																-	-			-	-	-		
	45	225M																-	-			-	-	-		
	37	225S																-	-			-	-	-		
KRM 200-150-200	15	160L	160	106	232	315	24	470	280	400	965	200	150	500	400	266	20	254	65	254	300	297	190	15	350	590
	11	160M						525			930							210	257	245		550	565			
	7,5	132M																-	-	-		-	-			
																		-	-	-		-	-			
KRM 200-150-250	30	200L	160	106	250	300	24	480	280	400	1030	200	150	500	400	266	20	318	95	305	390	375	200	19	400	385
	22	180L																								
	18,5	180M																430								
	15	160L																								

Продолжение таблицы 8

Типоразмер электронасоса	Мощность электродвигателя, кВт 1450 об/мин	Габарит электро- двигателя	Размеры, мм																		Масса, кг, не более
			a	c	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	AD	H	P	s	n	n ₁	w	
KRM 200-150-315	55	250MA	160	585	24	400	170	1206	112	260	530	1070	300	170	550	20	750	690	316	612	
	45	225M						-					-								
	37	225S						1171					225		450					450	
	30	200L						-					-		-						
	22	180L						1056					200		400					286	
KRM 200-150-400	90	280M	630	455	450	110	1300	158	710	270	1250	582	205	550	30	760	720	316	-		
	75	280S					1240					530							1070	580	
	55	250MA					1205					476							565		

Примечания

1 Максимальные габаритные размеры и массы приведены для электронасосов с двигателями в общепромышленном исполнении.

2 Габаритные размеры и массы электронасосов в общепромышленном исполнении, габаритные размеры и массы электронасосов со взрывозащитным двигателем, а также габаритные размеры и массы электронасосов с приёмкой РМРС приведены в паспортах на электронасосы.

3 «-» - Размеры уточняются и будут приведены в паспорте.

9.Рекомендуемое количество запасных частей

Таблица 9.1 - Рекомендуемое количество запасных частей для ввода в эксплуатацию.

Наименование	Количество насосов									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 и более
Торцовое уплотнение, шт	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25%
Прокладки уплотнительные, компл	1	2	3	4	4	5	5	6	6	25%

Таблица 9.2 - Рекомендуемое количество запасных частей для двухгодичной эксплуатации

Наименование	Количество насосов									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 и более
Торцовое уплотнение, шт	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25%
Прокладки уплотнительные, компл	1	2	3	4	4	5	5	6	6	25%
Колесо рабочее, шт	1	1	1	1	2	2	2	2	2	20%
Вал, шт	1	1	1	1	2	2	2	2	2	20%
Подшипник, компл	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25%
Кольцо щелевое, компл	1	2	2	2	3	3	3	4	4	25%

Производитель АО «ГМС Ливгидромаш»

Россия, 303851, Орловская область,

г. Ливны, ул. Мира, 231

Многоканальный тел.: +7(48677) 7-81-00

Факс: +7 (48677) 7-80-99

E-mail: sbyt@hms-livgidromash.ru

www.hms-livgidromash.ru/